

DESCRIPCIÓN

La Familia de lubricantes **INCAMORGAN** está desarrollada con bases minerales de excelente calidad y un paquete de aditivos de la más alta tecnología que les incorpora una serie de características especiales, tales como protección antidesgaste superior, formación de una película de lubricación altamente resistente y la mejor prevención contra la formación de herrumbre. Gracias a su excelente fórmula **INCAMORGAN** provee máxima protección a las partes y equipos en los cuales se utiliza. En condiciones de uso severo (alta velocidad y alta carga) proporciona una defensa extra contra el desgaste de los engranajes y partes móviles, gracias a su película de lubricación muy resistente.

USOS Y APLICACIONES

INCAMORGAN ha sido científicamente formulado para ser utilizado en los trenes de laminación de alta velocidad denominados MORGAN, del tipo No-Twist para materiales ferrosos y no-ferrosos, sobre todo en velocidades superiores a 3.300 mts/min. En el caso de trenes de laminación **MORGAN** del tipo No-Twist (NMT) con dos sistemas de lubricación, se recomienda el uso del **INCAMORGAN** en sus grados de viscosidad más altos para las secciones de desbaste, y en las secciones de terminación deben usar los de menor grado de viscosidad.

- Gracias a sus aditivos especiales se puede lograr un desempeño excelente de los trenes de laminación bajo condiciones de uso severas (alta velocidad de operación, elevada carga y una constante exposición a contaminantes).
 - Protección antidesgaste de los engranajes y partes móviles, que supera todas las exigencias.
- Mayor protección contra la formación de herrumbre.
 - Mayor duración, comprobada, gracias a su grado de resistencia mejorado contra la degradación por oxidación.
 - Su formulación permite unas excelentes características, comprobadas en campo, de separación del agua de una forma rápida y eficiente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

APROBACIONES, RECOMENDACIONES Y LICENCIAMIENTO DISPONIBLE

- Proceso de manufactura y comercialización Certificado Fondonorma **ISO-9001-2015**, avalado por IQnet.

Se sugiere consultar el manual del fabricante del equipo, para la selección del producto INCA más adecuado, la viscosidad y establecer el período de cambio del aceite.

VALORES DE CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES TÍPICAS				
Grado ISO VG	100	220	320	680
Viscosidad @ 40° C, cSt ASTM D445	100,0	220,0	320,0	680,0
Densidad @ 15° C, kg/L ASTM D4052	0,875	0,880	0,890	0,900
Punto de Inflamación COC, ° C ASTM D92	220	250	260	270
Color ASTM, Mín. ASTM D1500	1,5	2,5	2,5	4
Separación de la Emulsión @ 82° C, Tiempo en Minutos, Máx. ASTM D1401	30	30	30	30

PRESENTACIONES DISPONIBLES

- 
- TAMBORES DE 208 LTS

RECOMENDACIONES DE USO SEGURO

- Evite el contacto con los ojos, si ocurre, lave con abundante agua y diríjase al médico.
 - No ingiera, en caso de hacerlo, no induzca el vómito. Diríjase al médico.
- Evite impregnar la piel con el lubricante. Lave con abundante agua y jabón las zonas cubiertas con el producto.
 - El lubricante no es perecedero si se almacena de forma adecuada.