

INCARAIL E SAE 40

DESCRIPCIÓN

El producto **INCARAIL E SAE 40** está especialmente formulado con bases parafinicas de alta calidad y un paquete de aditivos sin presencia de zinc, para ser utilizado en motores de combustible diésel y que a su vez posean elementos internos **(tales como cojinetes o bujes)** hechos de plata. La tecnología de aditivos utilizada provee gran protección al motor, incluyendo sus componentes críticos, ayuda a disminuir el consumo de lubricante y supera los requerimientos de desempeño de trabajo pesado de los equipos ferroviarios de V Generación, para los cuales está especialmente desarrollado. Ofrece un factor de protección contra la corrosión originada por el alto contenido de azufre en el combustible, gracias a su alto número básico total (TBN).

USOS Y APLICACIONES

El **INCARAIL E SAE 40** es recomendado para motores diésel de media velocidad, operando en condiciones de servicio severas. Se utiliza en la industria pesada y ferrocarriles, motores marinos y estacionarios. Locomotoras General Electric (GE) y Electro-Motive Diesel (EMD). Disponible con valores de **TBN** 13 o 17 mg KOH/g, cuyo uso dependerá del contenido de azufre en el combustible y de la exposición a elementos corrosivos presentes en el ambiente, como el salitre. El contenido de **TBN** 13 se recomienda para motores que utilicen combustibles destilados con un contenido de azufre hasta de 1.5%. Para un porcentaje mayor de contenido de azufre debe utilizarse lubricante con **TBN 17**.

- Formulado con la tecnología de ADITIVOS más reconocida a nivel mundial para este tipo de maquinaria.
- Posee todas las pruebas de desempeño en motor certificadas, con completo respaldo técnico y documental disponible.
- Excelente protección contra el desgaste de las partes más sensibles del motor (anillos y camisas). Lo que alarga la vida del motor.
- Control mejorado de la oxidación, permitiendo alargar la vida del lubricante y mejorar la economía de uso del combustible.
- Su fórmula especial le confiere la particularidad de separarse del agua con rapidez.
- Gran poder dispersante, lo que elimina la formación de lodos y depósitos, lo que permite mantener un mayor grado de limpieza del motor entre los cambios de aceite.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

APROBACIONES, RECOMENDACIONES Y LICENCIAMIENTO DISPONIBLE

- Excede certificación **LMOA 5ta Generación**.
- Certificado para la especificación General Electric (GE) Generación 4 Larga Vida.

- Certificación de campo de full escala por Electro-Motive Diesel (EMD).
- Excede los requerimientos de las normas **API CF y CF-2**.
- Cumple los requerimientos de la norma Caterpillar para la 3600s (**CMOT Pasa**).
- Proceso de manufactura y comercialización Certificado Fondonorma **ISO-9001-2015**, avalado por IQnet.
- Disponible en Grado **SAE 40** y con Valores de BN de 13 y 17 mg KOH/g.

Se sugiere consultar el manual del fabricante del equipo, para la selección del producto INCA más adecuado, elegir la viscosidad y establecer el período de cambio del aceite.

VALORES DE CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES TÍPICAS	
Grado SAE	40
Viscosidad @ 40 ° C, cSt ASTM D445	150,00
Viscosidad @ 100 ° C, cSt ASTM D445	14,50
Densidad @ 15,6 ° C, kg/l ASTM D4052	0,8840
Índice de Viscosidad ASTM D2270	95
TBN, mgKOH/g ASTM D2896	17/13
Punto de Inflamación COC, ° C ASTM D92	250
Punto de Fluidez, ° C ASTM D97	-6
Contenido de Zinc ppm máximo	10

PRESENTACIONES DISPONIBLES

 TAMBORES DE 208 LTS

RECOMENDACIONES DE USO SEGURO

- Evite el contacto con los ojos, si ocurre, lave con abundante agua y diríjase al médico.
- Evite impregnar la piel con el lubricante. Lave con abundante agua y jabón las zonas cubiertas con el producto.
- No ingiera, en caso de hacerlo, no induzca el vómito. Diríjase al médico.
- El lubricante no es perecedero si se almacena de forma adecuada.